

参 考 文 献

- [1] GB/T 1408.1 绝缘材料电气强度试验方法 第1部分:工频下试验(GB/T 1408.1—2006, IEC 60243-1:1998, IDT)
- [2] GB/T 1410 固体绝缘材料体积电阻率和表面电阻率试验方法(GB/T 1410—2006, IEC 60093:1980, IDT)
- [3] GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级(ISO 8501-1:2007, IDT)
- [4] HG/T 3856 绝缘漆膜吸水率测定法
- [5] SY/T 0037 管道防腐层阴极剥离试验方法
- [6] SY/T 0315—2005 钢制管道单层熔结环氧粉末外涂层技术规范
- [7] ASTM D4541 用便携式附着性测试仪测定涂层脱落强度的标准试验方法(Standard Test Method for Pull-Off Strength of Coatings Using Portable Adhesion Testers)

GB/T 30818—2014



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 30818—2014

## 石油和天然气工业管线输送系统用 全焊接球阀

Fully welded body ball valves for pipeline transportation systems in  
petroleum and natural gas industries



GB/T 30818—2014

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·1-49714

定价: 30.00 元

2014-06-24 发布

2014-12-31 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

附 录 C  
(资料性附录)  
带袖管的阀门附加要求

C.1 袖管定义

袖管是在焊接连接端阀门与管道之间增加的一段接管,便于阀门与管道之间的壁厚和材质过渡以及现场施工。

C.2 袖管的长度

袖管长度应不低于 1 倍 DN 和 500 mm 之间的较小值且不小于 100 mm,或按订货合同的要求。

C.3 袖管的焊接和无损检测

阀体与袖管连接的焊缝仅允许返修 1 次。  
袖管与阀体焊缝采用射线探伤,探伤比例为 100%。

C.4 带袖管阀门的压力试验

如有需要对带袖管阀门进行整体压力试验,试验压力按阀门壳体材料 38 ℃时最大允许工作压力值的 1.25 倍,保持试验压力的持续时间按表 8 的规定。也可与采购方协议确定。

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
石油和天然气工业管线输送系统用  
全焊接球阀

GB/T 30818—2014

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 54 千字  
2014 年 9 月第一版 2014 年 9 月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-49714 定价 30.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107

附录 B  
(资料性附录)

石油和天然气工业管线输送系统用全焊接球阀订货合同数据表

<p><b>工作条件</b></p> <p>阀门执行的标准:GB/T 30818—2014</p> <p>阀门安装位置和要求功能: _____</p> <p>阀门的公称尺寸: _____ 阀门的压力等级: _____</p> <p>最高工作压力: _____ 最大压差: _____</p> <p>最高工作温度: _____ 最低工作温度: _____</p> <p>流通介质及组分: _____</p>
<p><b>阀门结构形式</b></p> <p>DBB 功能:有 _____ 无 _____</p> <p>密封形式要求:自泄式 _____ DIB-1 _____ DIB-2 _____</p> <p>要求全径圆通道: _____ 最小孔径 _____</p>
<p><b>结构长度和端部连接</b></p> <p>结构长度的要求: _____</p> <p>上游管道管:外径(OD) _____ 内径(ID) _____ 材料 _____</p> <p>连接方式:法兰 <input type="checkbox"/> 焊接 <input type="checkbox"/>; 法兰的要求:平面、凹面、榫槽或环接</p> <p>焊接端形状和技术要求: _____</p> <p>下游管道管:外径(OD) _____ 内径(ID) _____ 材料 _____</p> <p>连接方式:法兰 <input type="checkbox"/> 焊接 <input type="checkbox"/>; 法兰的要求:平面、凹面、榫槽或环接</p> <p>焊接端形状和技术要求: _____</p>
<p><b>阀门主要材质</b></p> <p>阀体: _____ 球体: _____</p> <p>阀杆: _____ 密封材料: _____</p>
<p><b>阀门的操作要求</b></p> <p>需要的操作机构(手动、蜗轮传动、电动、气动、液动等): _____</p> <p>手柄或手轮尺寸限制或其他的说明: _____</p> <p>对于水平轴的手轮,要求阀门通道中心线到手轮中心线的距离: _____ mm</p> <p>锁定装置:需要 <input type="checkbox"/> 不需要 <input type="checkbox"/>; 锁定装置型式 _____</p>
<p><b>阀门的支承</b></p> <p>需要支承筋或支承腿 _____</p>
<p><b>其他要求</b></p> <p>承压元件是否需抗硫处理: _____</p> <p>放泄装置、旁通装置的要求: _____</p> <p>需要的涂漆和涂层: _____</p> <p>是否耐火结构设计: _____</p> <p>如果需泄压装置,对泄压装置有特殊的要求: _____</p> <p>要求提供的文件: _____</p> <p>其他要求说明: _____</p>

目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
4 结构型式和参数 .....	3
4.1 结构型式 .....	3
4.2 参数 .....	3
5 技术要求 .....	6
5.1 压力-温度额定值 .....	6
5.2 球阀阀座和密封件的压力-温度额定值 .....	6
5.3 阀门与管道连接端 .....	6
5.4 结构长度 .....	6
5.5 阀门的通道 .....	9
5.6 阀门强度设计 .....	10
5.7 阀门结构 .....	10
5.8 焊接及去应力处理 .....	10
5.9 无损检测 .....	11
5.10 压力泄放 .....	11
5.11 旁通、泄放和放空接口 .....	11
5.12 泄放、放空和注脂管路 .....	11
5.13 泄放、放空和注脂阀门 .....	12
5.14 注脂 .....	12
5.15 阀门的开度指示 .....	12
5.16 锁定装置 .....	12
5.17 吊耳 .....	12
5.18 手轮和手柄 .....	12
5.19 驱动装置和加长杆 .....	12
5.20 传动链 .....	13
5.21 操作转矩 .....	13
5.22 外观质量 .....	13
5.23 压力试验 .....	13
5.24 防腐涂层 .....	13
6 材料 .....	14
6.1 主要金属材料 .....	14
6.2 焊接端 .....	14
6.3 非金属材料 .....	14
6.4 韧性要求 .....	15